

①9 BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑫ Off nl gungsschrift
⑪ DE 3324475 A1

⑤1 Int. Cl. 3:

C10M 7/00

C 10 M 3/00

C 10 M 7/16

C 10 M 3/14

②1 Aktenzeichen: P 33 24 475.8

②2 Anmeldetag: 7. 7. 83

④3 Offenlegungstag: 17. 1. 85

DE 3324475 A1

⑦1 Anmelder:

Heß, Diethelm, 7570 Baden-Baden, DE

⑦2 Erfinder:

Antrag auf Nichtnennung

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

⑤4 Schmiermittel

Zur Bildung eines mit Wasser auswaschbaren Schmiermittels findet ein wasserlöslicher, vorzugsweise durch Polyäthylenglycol 500 gebildeter Trägerstoff Verwendung, in den mindestens ein Schmierstoff vorzugsweise in Form eines Waxes und/oder einer Fettsäure und/oder eines Polysiloxans und/oder in Form von Kieselsäure in feiner Verteilung eingelagert ist, wobei der wasserlösliche Trägerstoff etwa 75-95 Gewichtsanteile und der eingelagerte Schmierstoff bzw. die eingelagerten Schmierstoffe die Restgewichtsanteile umfassen.

DE 3324475 A1

07.07.83
Dipl.-Ing. LUDWIG MUNK

PATENTANWALT

beim Europäischen Patentamt zugel. Vertreter

Dipl.-Ing. Ludwig Munk · Prinzregentenstraße 1, 8900 Augsburg

Deutsches Patentamt
Zweibrückenstraße 12

8000 München 2

3324475

8900 AUGSBURG 29.06.83

Prinzregentenstraße 1

Telefon (0821) 51 96 22

Telex: 53 37 61 (Verteiler: für PA Munk)

☐ Parkhaus Schaezlerstraße

Bankverbindungen:

Deutsche Bank Augsburg (BLZ 72070001)

Konto-Nr. 4156790

Dresdner Bank Augsburg (BLZ 72080101)

Konto-Nr. 107001000

Postscheckamt München

Konto-Nr. 48820-808

MUM-Wd

A n s p r ü c h e

1. Schmiermittel, das aus mehreren Komponenten besteht,
gekennzeichnet durch einen wasserlöslichen Träger-
stoff, in den mindestens ein Schmierstoff in feiner
Verteilung eingelagert ist, wobei der wasserlösli-
5 che Trägerstoff etwa 75 - 95 Gewichtsanteile und
der eingelagerte Schmierstoff bzw. die eingelager-
ten Schmierstoffe die Restgewichtsanteile umfassen.
2. Schmiermittel nach Anspruch 1, dadurch gekennzeich-
net, daß mehrere Schmierstoffe unterschiedlicher
10 Teilchengröße Verwendung finden.
3. Schmiermittel nach einem der vorhergehenden Ansprü-
che, dadurch gekennzeichnet, daß als Trägerstoff
ein ein- oder mehrwertiger Alkohol und/oder dessen
Äther und/oder dessen Ester Verwendung findet.

4. Schmiermittel nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß als Trägerstoff Polyäthylenglycol Verwendung findet.
- 5 5. Schmiermittel nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß als Trägerstoff Polyäthylenglycol mit einem mittleren Molgewicht von 500 Verwendung findet.
6. Schmiermittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Schmierstoff in Form eines Wachses vorliegt.
- 10 7. Schmiermittel nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Schmierstoff in Form von Polyäthylenwachs vorliegt.
8. Schmiermittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Schmierstoff in Form von Fettsäure und/oder deren Estern und/oder deren Amid vorliegt.
- 15 9. Schmiermittel nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Schmierstoff in Form von Erucasäureamid vorliegt.
- 20 10. Schmiermittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Schmierstoff in Form von Polysiloxan vorliegt.
11. Schmiermittel nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Schmierstoff in Form von Siliconöl vorliegt.
- 25

12. Schmiermittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine Zusammensetzung von 80 Gewichtsanteilen Polyäthylenglycol 500, 10 Gewichtsanteilen Polyäthylenwachs und 10 Gewichtsanteilen Erucasäureamid.
5
13. Schmiermittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche 1 bis 11, gekennzeichnet durch eine Zusammensetzung von 90 Gewichtsanteilen Polyäthylenglycol 500, 9,8 Gewichtsanteilen Polyäthylenwachs und 0,2 Gewichtsanteilen Siliconöl.
10
14. Schmiermittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens ein Schmierstoff in Form von Kieselsäure vorliegt.
15. Schmiermittel nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet, daß der Anteil an Kieselsäure etwa 2 - 3 Gewichtsprozent beträgt und auf Kosten des Wachsan-
15 teils geht.
16. Schmiermittel nach einem der vorhergehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch seine Verwendung zur
20 Schmierung von mit Textilien verbundenen Zubehöreinrichtungen, insbesondere Reißverschlüssen.

Dipl.-Ing. LUDWIG MUNK

PATENTANWALT

beim Europäischen Patentamt zugel. Vertreter

- 4 -

Dipl.-Ing. Ludwig Munk · Prinzregentenstraße 1, 8900 Augsburg

Deutsches Patentamt
Zweibrückenstraße 12

8000 München 2

3324475
8900 AUGSBURG 29.06.83

Prinzregentenstraße 1

Telefon (0821) 51 96 22

Telex: 53 37 61 (Verteiler: für PA Munk)

☐ Parkhaus Schaezlerstraße

Bankverbindungen:

Deutsche Bank Augsburg (BLZ 720 700 01)

Konto-Nr. 4 156 790

Dresdner Bank Augsburg (BLZ 720 801 01)

Konto-Nr. 107 001 000

Postscheckamt München

Konto-Nr. 488 20-808

mu-wd

VNR: 106321

Anmelder: Herr Diethelm Heß, 7570 Baden-Baden

Schmiermittel

Die Erfindung betrifft ein Schmiermittel, das aus mehreren Komponenten besteht.

Die bekannten Schmiermittel bestehen vielfach aus Mischungen verschiedener Mineralöle. Stoffe dieser
5 Art sind nicht wasserlöslich. Es kommt jedoch nicht selten vor, daß Schmiermittel in Berührung mit Textilien kommen und diese verschmutzen. Diese Gefahr besteht beispielsweise bei geschmierten Anhängerkupplungen bzw. Türschlössern insbesondere von
10 Kraftfahrzeugen. Vielfach ist die von den bekannten Schmiermitteln ausgehende Verschmutzungsgefahr aber

- auch der Grund dafür, warum bisher auf eine Schmierung vollständig verzichtet wird. Dies ist beispielsweise bei in Kleidungsstücke eingenähten Reißverschlüssen der Fall, die erfahrungsgemäß infolge mangelnder
- 5 Schmierung im Laufe der Zeit schwergängig werden können. Zum Entfernen einer durch die bekannten Schmiermittel verursachten Verschmutzung ist in der Regel eine Bearbeitung mit einem Lösungs- bzw. Reinigungsmittel erforderlich. Dies erweist sich jedoch als sehr
- 10 umständlich und kostenintensiv und wird daher als nachteilig empfunden.

Hiervon ausgehend ist es daher die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein Schmiermittel zu schaffen, das aus Textilien mit Wasser auswaschbar ist.

- 15 Die Lösung dieser Aufgabe gelingt in überraschend einfacher Weise durch Verwendung eines wasserlöslichen Trägerstoffs, in den mindestens ein Schmierstoff in feiner Verteilung eingelagert ist, wobei der wasserlösliche Trägerstoff etwa 75 - 95 Gewichtsanteile und
- 20 der eingelagerte Schmierstoff bzw. die eingelagerten Schmierstoffe die Restgewichtsanteile umfassen.

- Die Wasserlöslichkeit des einen hohen Gewichtsanteil umfassenden Trägerstoffs ermöglicht eine Auswaschung mit Wasser. Die Schmierstoffe werden dabei infolge
- 25 ihrer geringen Gewichtsanteile praktisch ausgeschwemmt, ohne daß Flecken zurückbleiben. Eine Bearbeitung mit einem Reinigungs- bzw. Lösungsmittel ist hier in vorteilhafter Weise nicht erforderlich. Wie Versuche gezeigt haben, genügt praktisch die Durchführung eines
- 30 normalen Waschvorgangs. Ein weiterer Vorteil des erfindungsgemäßen Schmiermittelaufbaus ist darin zu

sehen, daß Textilien bzw. die in der Regel aus Kunststoff bestehenden Zubehöerteile wie Reißverschlüsse etc., durch das Schmiermittel nicht angegriffen werden. Aus diesem Grund ist es in vorteilhafter Weise
5 auch möglich, direkt in die Textilien integrierte technische Artikel, wie z. B. Reißverschlüsse etc., die im Laufe der Zeit schwergängig werden können und für die bisher kein geeignetes Schmiermittel zur Verfügung stand, ordnungsgemäß zu schmieren, was
10 sich positiv auf die Bedienungsfreundlichkeit und auf die Lebensdauer auswirkt. Eine weitere vorteilhafte Verwendung kann beispielsweise in der Schmierung von Gleitern für Gardinen bzw. der Laufkanäle von Gardinenschienen bestehen. Aber auch bei Ver-
15 wendung zur Schmierung von bewegten Teilen, denen häufig Textilien ausgesetzt werden, wie z. B. Autoschlössern, Anhängerkupplungen etc., wirkt sich die gegenüber dem Stand der Technik entfallende Verschmutzungsgefahr vorteilhaft aus. Die mit der Er-
20 findung erzielbaren Vorteile sind demnach insbesondere in einer ausgezeichneten Wirtschaftlichkeit zu sehen.

In weiterer Fortbildung der übergeordneten Maßnahmen können mehrere Schmierstoffe unterschiedlicher Teil-
25 chengröße in den Trägerstoff eingelagert sein. Aufgrund der unterschiedlichen Teilchengröße ergeben sich hier in vorteilhafter Weise besonders gute Gleitverhältnisse.

In weiterer Ausgestaltung der übergeordneten Maßnahmen kann der Trägerstoff ein ein- oder mehrwertiger
30 Alkohol und/oder dessen Äther und/oder dessen Ester sein. Bei Versuchen hat sich die Verwendung von Poly-

äthylenglycol als Trägerstoff als besonders zu bevorzugen erwiesen. Trägerstoffe dieser Art bieten in vorteilhafter Weise eine stabile, in einem weiten Temperaturbereich temperaturbeständige Struktur zur Einlagerung von Schmierstoffen. Außerdem läßt sich hierbei die gewünschte Viskosität über das Molgewicht leicht und einfach einstellen. Ein mittleres Molgewicht von 500 hat sich bei Versuchen als besonders zweckmäßig erwiesen. Hierbei ergibt sich praktisch ein salbenförmiger Aggregatzustand. Durch Mischung mehrerer, jeweils unterschiedliches Molgewicht aufweisender Anteile desselben Trägerstoffs läßt sich hierbei in vorteilhafter Weise gleichzeitig ein großer Schmelzbereich abdecken. Hierdurch ist sichergestellt, daß die Struktur des Trägerstoffs nicht innerhalb eines kleinen Temperaturbereichs zusammenbrechen kann, was ein breites Anwendungsgebiet eröffnet.

Eine weitere zweckmäßige Ausgestaltung der übergeordneten Maßnahmen kann darin bestehen, daß mindestens ein Schmierstoff in Form eines Wachses, wie eines PE-Wachses, Ester-Wachses oder Amid-Wachses, vorliegt. Stoffe dieser Art lassen sich aufgrund ihrer Teilchenform und -größe in vorteilhafter Weise leicht auschwemmen. Gleichzeitig ergibt sich hierbei in vorteilhafter Weise eine Temperaturbeständigkeit bis etwa 150 °C, so daß die Temperaturbeständigkeit des Trägerstoffs innerhalb eines großen Bereichs ausgenutzt werden kann. Sofern höhere Temperaturbelastungen zu erwarten sind, können die Wachse ganz oder teilweise durch Kieselsäure ersetzt werden, wodurch die Temperaturbeständigkeit des Trägerstoffs noch weiter ausgenutzt werden kann.

In weiterer zweckmäßiger Ausgestaltung der übergeordneten Maßnahmen kann mindestens ein Schmierstoff in Form einer Fettsäure und/oder deren Ester und/oder deren Amid vorliegen. Stoffe dieser Art ergeben aufgrund ihrer Teilchenform und -größe eine ausgezeichnete Ergänzung zu Wachs.

Eine weitere vorteilhafte Maßnahme kann darin bestehen, daß mindestens ein Schmierstoff in Form von Polysiloxan vorliegt. Bei Verwendung eines derartigen Schmierstoffs genügen insgesamt geringe Schmierstoffanteile, was den Anteil des auswaschbaren Trägerstoffs erhöht und sich positiv auf die Ausschwemmung auswirkt.

Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen und zweckmäßige Fortbildungen der übergeordneten Maßnahmen ergeben sich aus den restlichen Unteransprüchen in Verbindung mit der nachstehenden Beispielsbeschreibung.

Nachstehend sind einige besonders bevorzugte Ausführungsbeispiele näher erläutert.

Beispiel I:

Reißverschlüsse werden erfahrungsgemäß mit der Zeit schwergängig, was sich ungünstig auf die Bedienungs-freundlichkeit und Lebensdauer auswirkt. Diesem Übelstand läßt sich durch Schmierung mit einem geeigneten Schmiermittel abhelfen. Das bei Versuchen hierfür verwendete Schmiermittel bestand aus 80 Gewichtsprozent Polyäthylenglycol, 10 Gewichtsprozent Polyäthylenwachs und 10 Gewichtsprozent Erucasäureamid. Das Polyäthylenglycol bildet hierbei den Trägerstoff, in den das Polyäthylenwachs und das Erucasäureamid als Schmierstoffe in feiner Verteilung eingelagert sind. Die Schmier-

stoffe wurden hierzu unter normalem Druck und normaler Temperatur in den Trägerstoff eingerührt.

- Das Polyäthylenglycol hatte ein mittleres Molgewicht von 500. Hierbei ergab sich ein salbenförmiger Aggregatzustand, was einen gezielten Auftrag mit Hilfe eines kleinen Pinsels bzw. einer kleinen Spachtel erlaubte und dennoch zu einer guten Verteilung führte. Das mittlere Molgewicht von 500 wurde durch Mischung mehrerer Anteile von Polyäthylenglycol mit jeweils unterschiedlichem Molgewicht in der Größenordnung von 200 - 10 000 eingestellt. Hierdurch ergab sich ein hoher Schmelzbereich. Auch bei Temperaturen in der Größenordnung von 150 ° war die Struktur des als Trägerstoff dienenden Polyäthylenglycols noch nicht zusammengebrochen. Die obere Grenze der Temperaturbelastung bildete im vorliegenden Beispiel das Polyäthylenwachs. Zur Verbesserung der Temperaturbeständigkeit könnte das Wachs einfach ganz oder teilweise durch Kieselsäure ersetzt werden.
- Langzeitversuche haben gezeigt, daß das verwendete Schmiermittel weder den aus Kunststoff bestehenden Reißverschluß noch das umgebende aus einer Mischung von Naturfaser und Kunstfaser bestehende Textilmaterial angreift. Ein absichtlich auf das Textilmaterial aufgebracht Schmierstoffleck ließ sich rückstandslos mit Hilfe von Leitungswasser auswaschen. Die Verwendung von erwärmtem Wasser von etwa 45 ° hat sich dabei als besonders zweckmäßig erwiesen.
- Die mit dem Schmiermittel geschmierten Reißverschlüsse besaßen einen äußerst geringen Laufwiderstand. Auch schwergängiger Reißverschlüsse wurden durch eine

- Schmierung innerhalb kürzester Zeit äußerst leichtgängig. Dies wird auf die günstige Teilchengröße und Teilchenform von Polyäthylenwachs und Erucasäureamid zurückgeführt. Durch Zusatz von Kieselsäure, deren
- 5 Teilchengröße im Bereich zwischen der Teilchengröße von Polyäthylenwachs und Erucasäureamid liegt, ließ sich hier noch eine Steigerung erreichen. Der Zusatz von Kieselsäure betrug etwa 2 - 3 Gewichtsprozent und ging auf Kosten des Anteils an Polyäthylenwachs.
- 10 Beispiel II:
- In parallelen Langzeitversuchen mit einem Schmiermittel bestehend aus 90 Gewichtsprozent Polyäthylenglycol, 9,8 Gewichtsprozent Polyäthylenwachs und 0,2 Gewichtsprozent Siliconöl, ergaben sich von der Wirkung her
- 15 ähnliche Vorteile wie beim Beispiel I. Zu bemerken ist, daß hier der Auswaschvorgang noch leichter als beim Beispiel I verlief. Dies wird darauf zurückgeführt, daß ein noch höherer Anteil an Trägerstoff vorhanden ist. Dies war durch die Verwendung von Siliconöl möglich.
- 20 Auch bei der Rezeptur gemäß Beispiel II kann das Wachs ganz oder teilweise durch Kieselsäure ersetzt werden.
- Nachstehend wird eine bevorzugte Vorrichtung zur Schmierung leistenförmiger Elemente, wie Reißverschlüssen und
- 25 dergleichen, anhand der Zeichnung näher erläutert.
- Die in der Zeichnung dargestellte Schmiervorrichtung umfaßt einen Speicherraum 1 für Schmiermittel, der durch eine mit Perforationen 2 versehene Wand 3 von einem Arbeitsraum 4 abgesetzt ist, der eine Auftragwalze 5
- 30 beherbergt und von einem quer zur Drehachse der Auftragwalze 5 verlaufenden Einführschlitz 6 durchsetzt

ist, durch den ein an einer Stoffleiste 9 befestigter Reißverschluß 7 hindurchführbar ist. Die Auftragwalze 5, die vorteilhaft als Bürstenwalze ausgebildet ist, ist so dimensioniert und angeordnet, daß sie die
5 Wand 3 im Bereich der Perforationen 2 abstreift und das aus den Perforationen 2 austretende Schmiermittel in den Bereich des Einführschlitzes 6 bringt, d. h. an den Reißverschluß 7 überträgt. Die Auftragwalze 5 wird durch den hiermit in Eingriff bringbaren, tan-
10 gential hierzu bewegbaren Reißverschluß 7 in Drehbewegung versetzt.

Der Arbeitsraum 4 mit der drehbar gelagerten Auftragwalze 5 ist in einem formstabilen, die perforierte Wand 3 enthaltenden Gehäuse 11 untergebracht, auf das
15 ein den Speicherraum 1 beherbergendes Gehäuse 14 aufsteckbar bzw. aufschraubbar ist. Das Gehäuse 14 kann einfach als Tube bzw. gummielastische Flasche ausgebildet sein, so daß das hierin enthaltene Schmiermittel einfach durch entsprechendes Zusammenpressen der
20 Wandungen ausgepreßt werden kann. Es wäre aber auch denkbar, einen durch eine Feder oder einen Gewindestift betätigbaren Auspreßkolben vorzusehen. In diesem Falle ist den Perforationen 2 zweckmäßig eine
25 Absperreinrichtung in Form eines Schiebers oder dergleichen zugeordnet. Die lichte Weite der Perforationen 2 ist so bemessen, daß die in den Trägerstoff eingelagerten Schmierstoffteilchen diese nicht zusetzen können.

- 12 -
- Leerseite -

07.07.83

- 13 -

Nummer:
Int. Cl.³:
Anmeldetag:
Offenlegungstag:

33 24 475
C 10 M 7/00
7. Juli 1983
17. Januar 1985

